

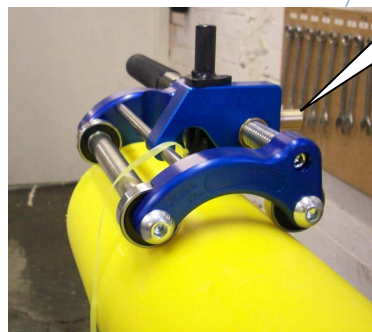
## Szybki Start do skrobania rur PE



1. Oczyszczyć powierzchnię rury z wszelkich zanieczyszczeń
2. Używając kształtki elektrooporowej którą zamierzasz użyć odmierzyć na powierzchni rury właściwą głębokość skrobania + 10mm
3. Naciśnij i przytrzymaj bolec zwalniający karetki z ostrzem skrobającym, następnie przesunij ją w kierunku przeciwnego końca skrobaka.
4. Maksymalnie poluzuj śrubę dolnego chwytaka rolkowego kręcąc pokrętką w lewo
5. Umieść skrobak na rurze i dostosuj pozycję karetki skrobającej do uprzednio zaznaczonej głębokości skrobania.
6. Zaciśnij na rurze dolny chwytak rolkowy kręcąc pokrętką w prawo do oporu
7. Trzymając za uchwyt obracaj skrobakiem zgodnie z ruchem wskazówek zegara do momentu kiedy karetki z ostrzem zatrzyma się osiagając koniec rury
8. Usuń ze skrobaka i rury pozostałe wióry tworzywa
9. Poluzuj śrubę dolnego chwytaka rolkowego uwalniając skrobak z rury
10. Oczyszczyć ostrze i skrobak przed włożeniem go do skrzynki ochronnej



Dolny chwytak rolkowy



Bolec zwalniający karetki z ostrzem

### Uwagi:

- Nie zgrzewaj kształtek podczas deszczu
- Nie dotykaj oskrobanej powierzchni rury
- Przed przystąpieniem do zgrzewania oczyść oskrobaną powierzchnię odpowiednim środkiem do czyszczenia PE



Z.E.C. LABTRONIK ul. Romanowicza 2, 30-702 Kraków  
tel./fax (012) 269-07-37 [biuro@labtronik.com.pl](mailto:biuro@labtronik.com.pl)  
[www.elektrooporowe.pl](http://www.elektrooporowe.pl)